

热缩管

RHW厚型双层聚烯烃热缩管

优特点

- 机械保护，提高产品可靠性
- 抗冲击和磨损
- 为连接和结合处提供较大的压力消除
- 防化学、潮气、油腐蚀
- 完全的防潮密封保护内部元器件受腐蚀
- RoHS规范



应用

坚固型厚壁RHW热缩管是为低压电缆的绝缘、保护、密封电气连接以及连接而专门设计。它提供的绝缘厚度等于或大于一般工业标准要求的标准电线绝缘厚度。RHW是需要取得最大可靠性、产品性能及简单安装的理想选择。由于RHW的热缩性，少量规格尺寸的产品满足较大范围直径的电缆和连接。

温度范围

最低收缩温度	110°C
完全收缩温度	125°C
工作温度范围	-55°C 至 110°C

标准/认可

型号	UL标准	瑞侃标准
RHW	文件 E91151	RHW 设计图纸

热缩管

RHW厚型双层聚烯烃热缩管

产品尺寸规格

产品号	内径(mm)		收缩后壁厚(mm)	
	收缩前	收缩后	外层厚	内层厚
9/3	9	3	2.0	0.25
13/4	13	4	2.4	0.30
20/6	20	6	2.5	0.35
33/8	33	8	3.2	0.35
43/12	43	12	4.3	0.40
51/16	51	16	4.5	0.40
70/12	70	21	4.4	0.40
85/25	85	25	4.3	0.40
105/30	105	30	4.3	0.45
130/36	130	36	4.3	0.45
160/50	160	50	4.3	0.45
180/50	180	50	4.3	0.50

订货资料

颜色	黑(-0)
尺寸选择	选择收缩后能紧贴于物体表面上的最大尺寸 根据特殊订单提供不同长度和尺寸的产品
标准包装	1.200米
标志	导管上标有产品名称、尺寸、批号, 尺寸从9/3到70/21的产品还标有UL标志
订购举例	产品名称、尺寸、长度、热溶胶选择、颜色 (如RHW 25/8-1200/ADH-0 ADH=热溶胶,0=黑色)