热缩管

HTAT半柔性防水双层热缩管

优特点

- 4:1收缩比
- 环境密封
- 超强的粘接性
- 对较大直径范围内的连接器都能实现理想的密封
- RoHS规范

应用

由辐照交链聚烯烃制成的HTAT热缩管,是为基物温度升高时实现环境密封而设计。对其加热时,HTAT的内层溶化,并在外层的收缩压力作用下填充到空隙中,冷却后,形成一种强的保护性的屏障封闭内层。HTAT标准的工作温度范围从−55°C至125°C和高的收缩比,使得它能对大尺寸不规则形状的对象提供极好的环境保护,护套的阻燃性抑制火焰的扩散。

温度范围

最低收缩温度	80°C
完全收缩温度	110°C
工作温度范围	−55°C至+125°C

标准/认可

类型	瑞侃标准
HTAT	RW−2052

热缩管

HTAT半柔性防水双层热缩管

产品尺寸规格

产品号	内径(mm)		收缩后壁厚(mm)	
	收缩前	收缩后	总壁厚	内层厚
4/1	4.0	1.0	1.00	0.40
8/2	8.0	2.0	1.00	0.50
12/3	12.0	3.0	1.40	0.60
16/4	16.0	4.0	1.75	0.75
24/6	24.0	6.0	2.25	0.80
32/8	32.0	8.0	2.50	1.00
48/13	48.0	13.0	2.55	1.00

订货资料

标准颜色	黑(-0)
尺寸选择	选择收缩后能紧贴于物体表面上的最大尺寸 根据特殊订单提供不同长度和尺寸的产品
标准包装	1.2米/根
订购举例	产品名称、尺寸、颜色(如HTAT8/2-0)