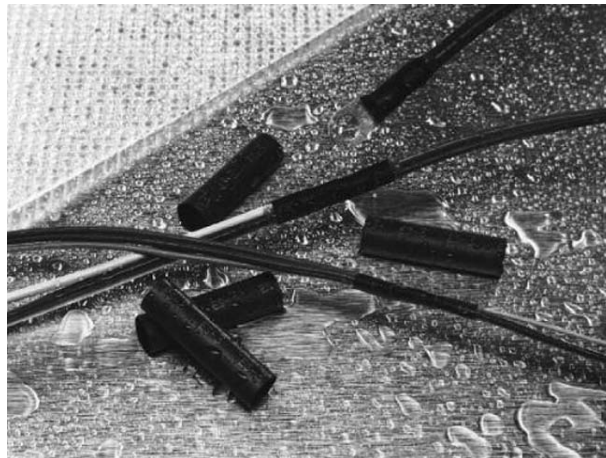


## 热缩管

### ES2000高收缩比半硬双层热缩管

#### 优特点

- 4:1高收缩比,少数规格产品能满足较大直径范围的接头和元器件
- 机械强度高,对电线接头和终端提供应力消除和防磨擦保护
- 丰富的热溶胶,即使在温度较高时也能对水汽和液体形成有效的屏障
- UL认证
- RoHS规范



#### 应用

Thermofit ES2000 带胶热缩管是专为满足汽车工业中的电线接头,端子和元器件的环境密封及电绝缘保护而设计的。ES2000热缩管也适用一般的商用领域。

ES1000 热缩管的外壁是辐照交链、阻燃、半硬的聚烯烃,它对电线接头和机械敏感元件提供应力消除和防磨保护。热缩管的内壁为独特的热溶胶,它的工作温度范围大,能粘合不同种类的汽车导线绝缘。热溶胶能对汽车油液和水汽形成一道有效的屏障。保护线束免受腐蚀和渗水的影响。

ES2000 热缩管具有高收缩比,少数几种规格的产品就能包封较大直径范围的接头和元器件。并且可密封多根电线束(一边可达七根)。加工时可选用瑞侃公司的专用加热设备。

#### 温度范围

|        |               |
|--------|---------------|
| 最低收缩温度 | 110°C         |
| 完全收缩温度 | 135°C         |
| 工作温度范围 | -40°C 至+130°C |

#### 标准/认可

| 类型     | UL标准                  | 瑞侃标准    |
|--------|-----------------------|---------|
| ES2000 | E85381<br>600V, 125°C | RT-1112 |

## 热缩管

### ES2000高收缩比半硬双层热缩管

#### 产品尺寸规格

| 产品型号        | 内径(mm) |      | 收缩后壁厚(mm) |      |      |
|-------------|--------|------|-----------|------|------|
|             | 收缩前D   | 收缩后d | 外壁W1      | 内壁W2 | 总壁厚W |
| ES2000—No.1 | 5.72   | 1.27 | 0.64      | 0.56 | 1.20 |
| ES2000—No.2 | 7.44   | 1.65 | 0.76      | 0.76 | 1.52 |
| ES2000—No.3 | 10.85  | 2.41 | 0.89      | 1.02 | 1.91 |
| ES2000—No.4 | 17.78  | 4.45 | 1.04      | 1.37 | 2.41 |

#### 订货资料

|      |                                           |
|------|-------------------------------------------|
| 标准颜色 | 黑(-0)                                     |
| 尺寸选择 | 选择收缩后能紧贴于物体表面上的最大尺寸<br>根据特殊订单提供不同长度和尺寸的产品 |
| 标准包装 | 剪节                                        |
| 订购举例 | 产品名称、尺寸、颜色和切割长度 (如ES2000—NO.2—0—50MM)     |